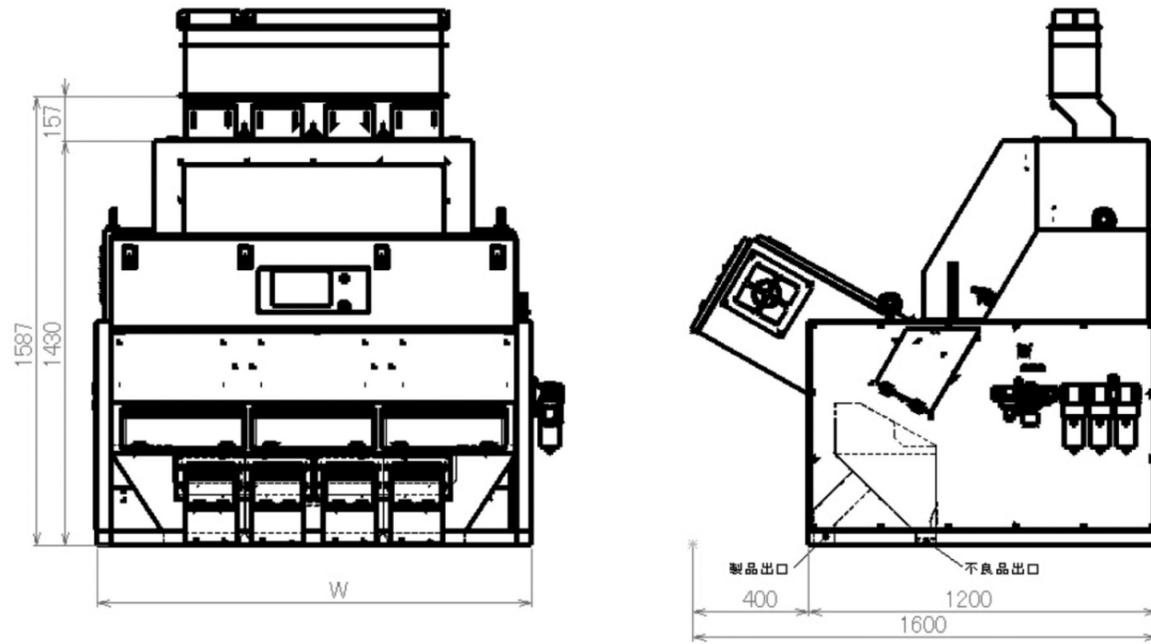


# 仕様 Specification

型式 Model	カラーのみ	UDS-1-4EE-6F	UDS-1D-4EE-6F	UDS-2-4EE-6F	UDS-2D-4EE-6F	UDS-3-4EE-6F	UDS-4-4EE-6F
	カラー+異物除去	UDS-1-4EEL-6F	UDS-1D-4EEL-6F	UDS-2-4EEL-6F	UDS-2D-4EEL-6F	UDS-3-4EEL-6F	UDS-4-4EEL-6F
カラー+異物除去+シラタ除去		UDS-1-4EELS-6F	UDS-1D-4EELS-6F	UDS-2-4EELS-6F	UDS-2D-4EELS-6F	UDS-3-4EELS-6F	UDS-4-4EELS-6F
寸法 (選別機本体) Dimension	奥行 [mm] Depth	1600	1600	1600	1600	1600	1600
	幅 [mm] Width	1000	1000	1500	1500	1850	2600
	高さ [mm] Height	1587	1587	1587	1587	1587	1587
重量[kg] Weight		500	550	800	850	950	1400
シュート幅[mm] Chutes Width		430	300+100	860	600+100	1290	1720
イジェクター数 Number of Ejectors		86	60+20	172	120+40	258	344
カラーCCDカメラ台数 Number of Color CCD camera		2 (全機種) (All models)	2 (全機種) (All models)	4 (全機種) (All models)	4 (全機種) (All models)	6 (全機種) (All models)	8 (全機種) (All models)
最大所要空気量[L/min] Maximum Air Requirement		800	800	1600	1600	2400	3200
所要電力(3相AC200V) Electric Requirements (シュートヒーター付)		2.2kW (3.8kW)	2.4kW (4.0kW)	3.6kW (6.8kW)	4.0kW (7.2kW)	5.2kW (10.2kW)	6.6kW (13.0kW)

□=S(短波長近赤外カメラ)、L(長波長近赤外カメラ)、LS(長波長近赤外カメラ+短波長近赤外カメラ)、空白(追加カメラ無し)  
 ※製品改良の為、仕様・外観等を予告なく変更することがあります。  
 ※Specifications may change to improve the machines without any notice.



# UDS-6 series

## フルカラーカメラ方式穀類用色彩選別機

FULL COLOR CCD CAMERA TYPE COLOR SOTER for GRAINS

- UDS-1-6
- UDS-1D-6
- UDS-2-6
- UDS-2D-6
- UDS-3-6
- UDS-4-6



HATTORI 株式会社 服部製作所  
HATTORI SEISAKUSHO CO.,LTD.

本社・工場 〒611-0022 京都府宇治市白川宮ノ後2番地  
 TEL (0774) 21-2357 FAX (0774) 24-0532  
 関東営業所 〒362-0805 埼玉県北足立郡伊奈町栄6-145  
 TEL (048) 724-1000 FAX (048) 724-1010  
 静岡出張所 〒426-0033 静岡県藤枝市小石川町1-4-15  
 TEL (054) 644-2917 FAX (054) 644-5987  
 九州営業所 〒861-2403 熊本県阿蘇郡西原村布田1036-1  
 TEL (096) 237-6921 FAX (096) 237-6922  
 Miyanogo 2 Shirakawa Uji Kyoto 611-0022, JAPAN  
 TEL+81-0774-21-2357 FAX +81-0774-24-0532  
 URL <http://www.senvec.co.jp> E-mail [info@senvec.co.jp](mailto:info@senvec.co.jp)

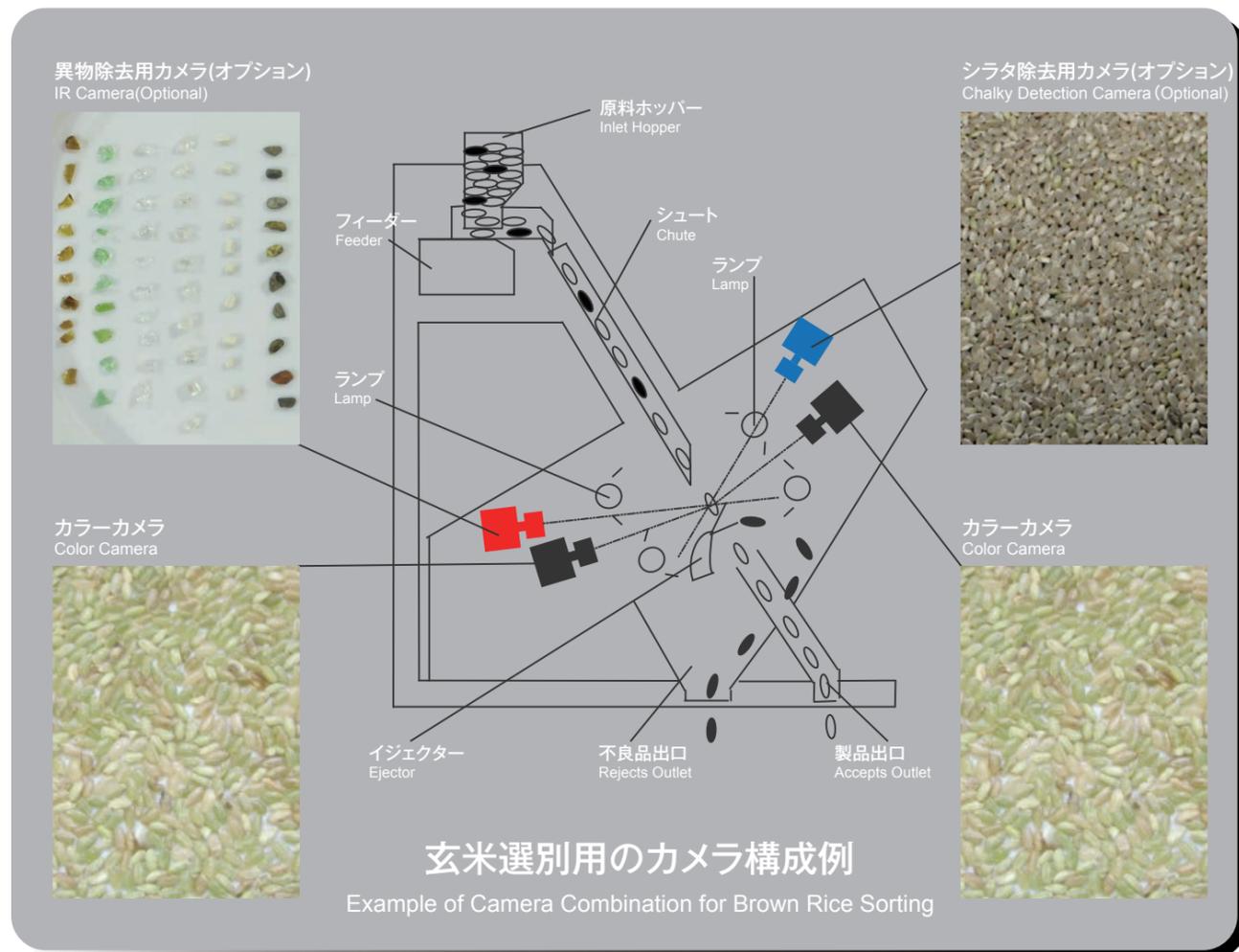
特約代理店  
AGENT

## 前後のカラーCCDカメラに加え、2種類の赤外線カメラを取付可能

Simultaneous Detection of Discolored, Immature, Damaged Grain and Foreign Materials by Color Camera and Infra-Red Camera.

■前後のカラーカメラが不良品、異物を色の違いで検出します。また、前後に各1台赤外線カメラを追加することが可能で、同色の異物や、不良品を同時に除去することが可能です。原料は、電磁フィーダーによって定量供給され、いずれかのカメラが不良品と判断すると、イジェクターにより、圧縮空気で除去されます。

■Front and Rear side Color Camera detects discolored and damaged Grain. In addition to Color Camera, Infra Red camera can be equipped in front and rear side for detecting Foreign Materials and Defects. Material is fed constantly by Electro Magnetic Vibrator and falls down on the stainless steel Chute. If one of each camera detects defect, pneumatic Ejectors reject it with air blow.



## 感度の閾値を自動作成

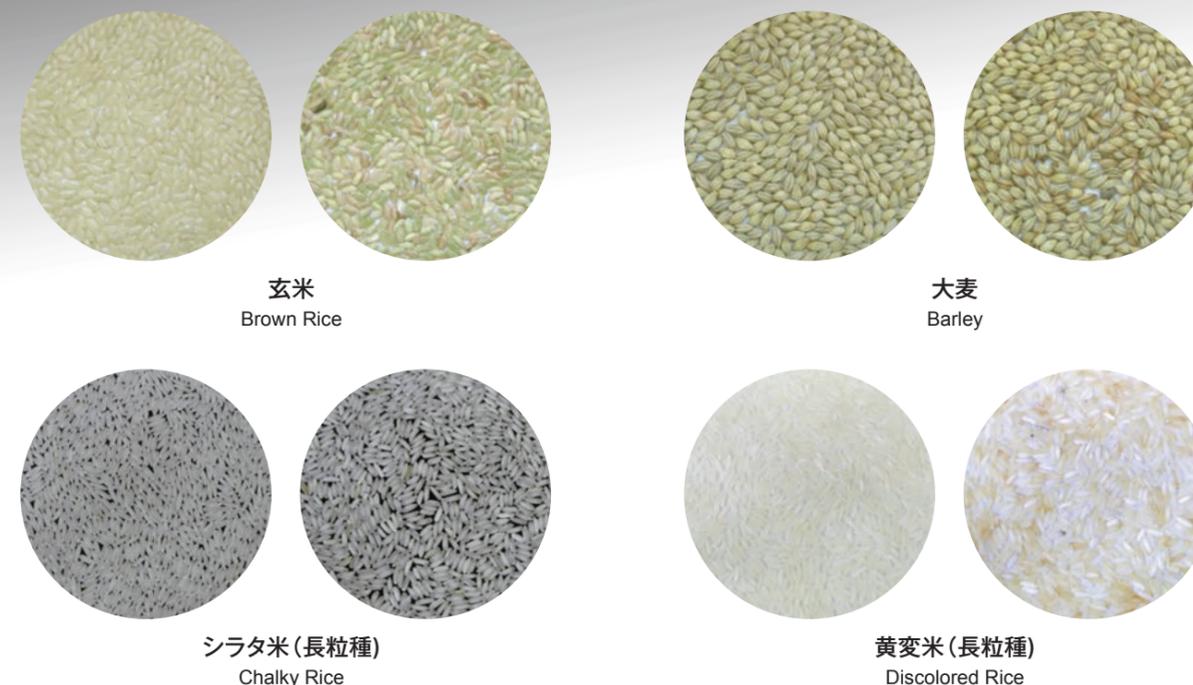
AUTOMATIC SENSITIVITY SET UP

■製品を手投入して製品の色範囲を記憶させ、除去したい不良品を手投入して不良品の色範囲を記憶させることで、閾値を自動的に作成できます。1つの品種で最大8種類の閾値を設定でき、最大99品種のプログラムが記憶できます。

■By Feeding Acceptable product and Defects or Impurity manually, sensitivities are created automatically. Maximum 8 sensitivities can be installed in one program and 99 programs are programmable.

## 選別例

SORTING EXAMPLE



## オプションの赤外線カメラを追加して、麦の赤カビ被害粒を除去した例

Detection of scabbed Wheat/Barley is possible with optional Specially designed Infra Red camera.

